

TOYOTA OTOMOTİV SANAYİ TÜRKİYE A.Ş.

ŞİRKET PROFİLİ



GENEL BİLGİLER

| | |
|--------------------|---|
| Kuruluş | : Temmuz 1990 |
| Üretilen Modeller | : Corolla / Verso / Toyota C-HR |
| Üretim Başlangıcı | : Eylül 1994 |
| İhracat Başlangıcı | : Şubat 2002 |
| Kapasite | : 280.000 araç/yıl |
| Toplam Yatırım | : 1.7 milyar Euro |
| Çalışan Sayısı | : 5.000 |
| Ortaklık Yapısı | : Toyota Motor Europe %90, Mitsui Ltd. %10 |
| Toplam/Kapalı Alan | : 917,000m ² / 225,000m ² |
| Üretim Süreçleri | : Pres, Kaynak, Boya, Plastik, Montaj |

Toyota ilkeleri ile kalite üretmek

TMMT DÖNÜM NOKTALARI

| Yıl | 1990 | 2000 | 2002 | 2004 | 2009 | 2013 | 2016 |
|--------------------|------|--|---------------------|-------|---------------|---------|-------------|
| KURULUŞ | | | COROLLA SEDAN&SW | VERSO | VERSO | COROLLA | TOYOTA C-HR |
| 1994 | | | | | | | |
| ÜRETİMİN BAŞLAMASI | | YENİDEN YAPILANMA (90% TME 10% MITSUI) | İHRACATIN BAŞLAMASI | 2007 | | | |
| | | | | AURIS | 1 MİLYON ARAÇ | | |
| | | | | | | | |

ÜRETİLEN MODELLER



COROLLA

1994 yılında TMMT üretimi 7. nesil Corolla ile başladı. 2013 yılından bu yana 11. nesil Corolla üretimi devam ediyor.



VERSO

2004 yılında Türkiye'nin ilk yerli üretimi MPV Verso'nun üretimi başladı. Verso ağırlıklı olarak Avrupa ülkelerine ihracat ediliyor.

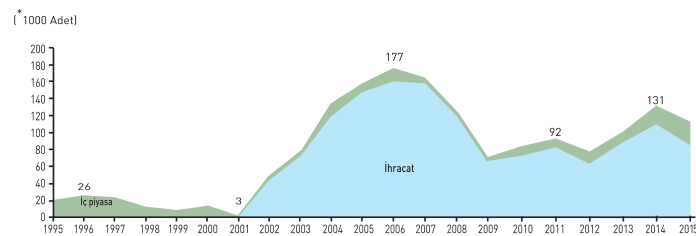


C-HR

TNGA: Toyota Yeni Global Platformu

Türkiye'nin ilk yerli üretim hibrit ve crossover binek otomobildir. Toyota C-HR ile birlikte TMMT, Japonya dışında TNGA platformunda araç üreten ilk Toyota fabrikasıdır.

ÜRETİM



ÜRETİM SÜREÇLERİ

Pres



Rulo halinde gelen saclar, kesme hattında ölçülerine uygun olarak kesilerek 3 ayrı otomatik pres hattında gövde parçası haline getirilmektedir. Panellerin kalite seviyeleri operatörler tarafından sürekli kontrol edilmektedir. Yalnızca yüksek kalitedeki parçalar kaynak fabrikasına gönderilmektedir. Kalıp imalat bölümünde bulunan tezgahlarda hem Toyota Türkiye'nin hem de Toyota'nın diğer fabrikalarının ihtiyaçları için kalıplar imal edilmektedir.

Kaynak



Pres fabrikasında üretilen ve yan sanayiden tedarik edilen parçalar gövde parçaları haline getirilmek üzere birleştirilmektedir. Burada bazı işlemler operatörler tarafından, bazı işlemler ise robotlar tarafından yapılmaktadır. Kaynak fabrikasında 600 adet kaynak robotu kullanılarak yüksek bir otomasyon seviyesinde üretim yapılmaktadır. Her işlemin sonucunda kalite kontrolü yapılmakta ve ayrıca hat sonunda lazer teknolojisi kullanılarak kalite kontrol ölçümleri yapılmaktadır.

Boya



ED kaplamanın ardından, gövdeler aracın tüm yüzeyine aynı seviyede boya atma özelliğine sahip boya robotlarıyla boyanmaktadır. Son derece steril bir ortamda gerçekleşen bu işlemde çevreye duyarlı su bazlı boya kullanılmaktadır. Boya işleminin sonunda korozyona karşı koruma ve mükemmel parlaklık elde edilir.

Montaj



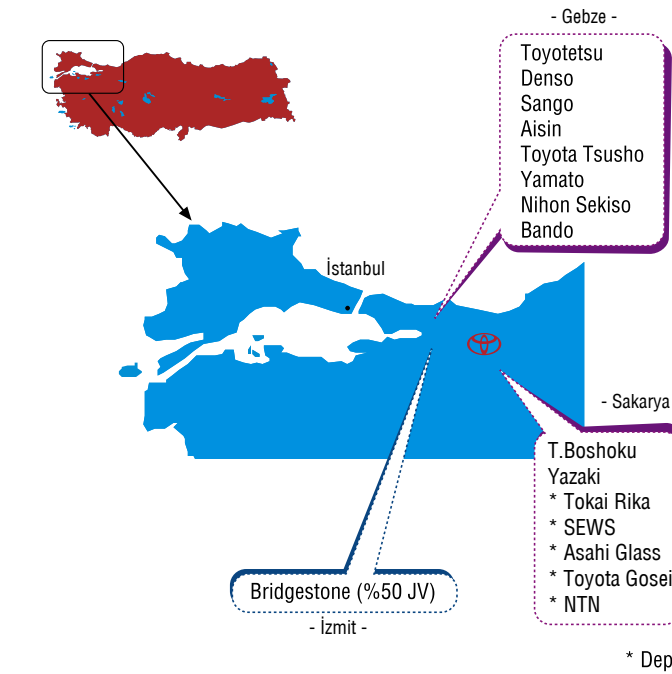
Montaj fabrikasında yan sanayilerden tedarik edilen tüm parçalar, boyalı gövdelerin üzerine monte edilmektedir. Araç üretilirken, tüm parçalar tam zamanında üretim ilkesine uygun olarak senkronize bir şekilde istasyonlara gelmektedirler. Tüm üretim süreci boyunca, Toyota Üretim Sistemi ilkeleri uygulanmaktadır. Montaj işleminin sonunda, çeşitli kalite kontrol ve performans testleri (darbe testi, ses testi, fren testi, su sızdırmazlık testi, vb.) ile araç kalitesi müşteriye gönderim öncesi güvence altına alınır.

ÇEVRE FAALİYETLERİ



Toyota Türkiye, ekonomik kalkınma ve ilerlemenin ekolojik açıdan kabul edilebilir bir esasa dayandırılmasını gelecek kuşaklara karşı sorumluluğunun bir gereği olarak temel ilke kabul eder. Kaliteli ürünlerin ancak güvenli ve temiz ortamlarda üretildiği bir gerçektir. Toyota Türkiye, ürün geliştirme, tasarım ve imalat süreçlerinde, global Toyota çevre politikalarına uyumlu olarak sürdürülebilir kalkınma anlayışı içinde gerekli teknolojileri uygulamayı amaçlamaktadır.

TÜRKİYE'DEKİ JAPON YAN SANAYİ



HİBRİT ARAÇLAR

Türkiye'de Üretilen İlk Hibrit Araç Toyota C-HR



Motor Tipi: 1,8 lt Hibrit
Emisyon: 85 gr/km
Yakıt Tüketimi: 3,5 - 3,9 lt/100km

Hibrit Araçlar

Hem elektrik hem de benzin gücünü dengeli bir şekilde kullanabilen araçlardır.

Sürüş Durumuna Göre Hibrit Aracın Çalışma Prensipleri

| Motro Tipi | Çalışma | Yavaş Sürüş | Normal Sürüş |
|------------------|---------|-------------|--------------|
| Elektrikli Motor | ✓ | ✓ | ✓ |
| Benzinli Motor | ✗ | ✗ | ✓ |

| Motro Tipi | Tam Güç | Yavaşlama | Duruş |
|------------------|---------|-----------|-------|
| Elektrikli Motor | ✓ | ✓ | ✗ |
| Benzinli Motor | ✓ | ✗ | ✗ |

Dünya'nın ilk seri olarak üretilen Hibrit aracı Toyota Prius



| Küresel Hibrit Bilgileri | |
|--------------------------|---|
| 32 | Dünya'da satışı yapılan hibrit araç modeli sayısı (32 hibrit) |
| 90 | Hibrit araç satılan ülke ve bölge sayısı |
| 8.5 M | Kümülatif global hibrit araç satış adedi (1997 - Aralık 2015) |
| 12% | 2015 yılında hibrit araçların global satış yüzdesi |
| 2020 | Hibritin tüm segment araçlarda kullanılacağı yıl |